

pack&logistic

C O R N E R

Hispack
2015

.....
Barcelona 21 - 24 ABRIL
RECINTO GRAN VIA



Fira Barcelona

1

El especialista en intralogística

Elección SSI Schaefer... El beneficio que proporciona una buena solución.

*Los beneficios de los contenedores y las cajas:
soluciones que optimizan el almacenamiento y el
picking*



Soluciones de SSI Schaefer



Contenedores



Shelving Systems



Estanterías dinámicas



Estanterías móviles



Carro satélite



Automatización de
almacenes



Sistemas de preparación
de pedidos



SGA WAMAS

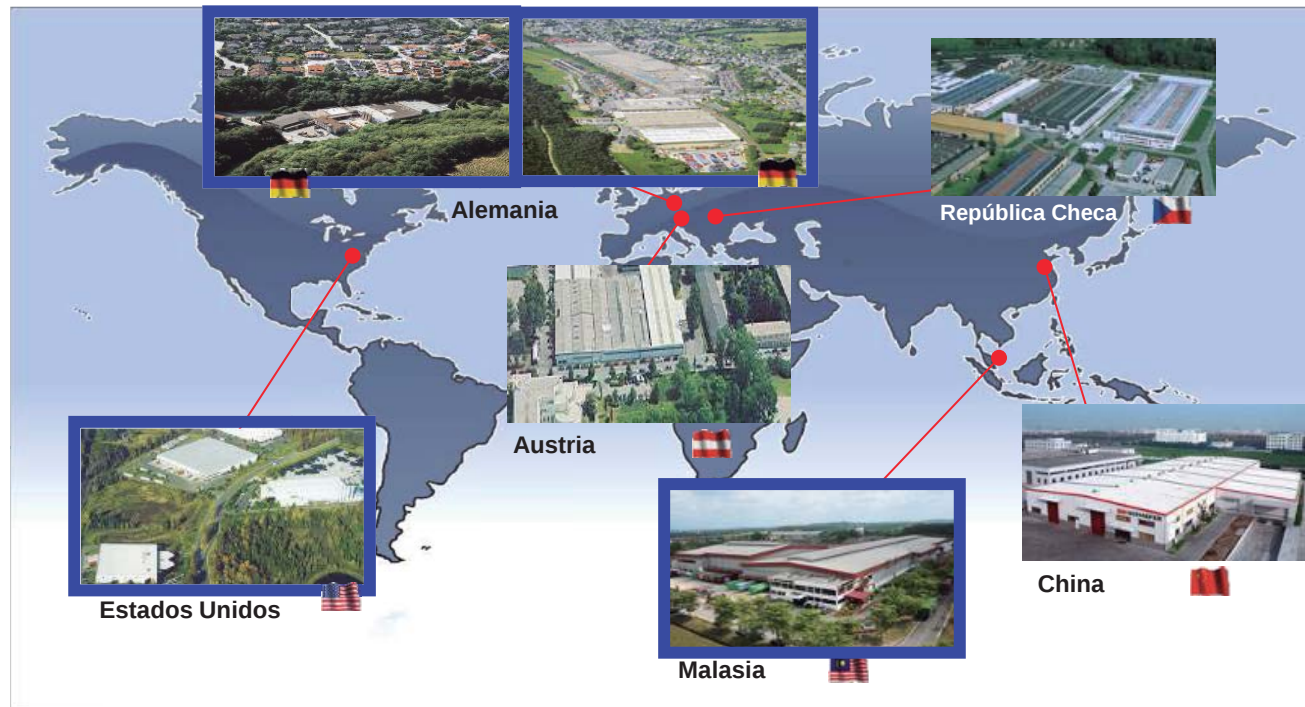


Producción en Neunkirchen, Alemania

- 86 equipos de inyección
- 830 moldes
- 130 toneladas de granza plástica se transforman diariamente
- 19 silos de 35 toneladas (665 toneladas) sirven para 5 días de producción
- Producción de 140.000 unidades/día



Plantas de producción en todo el mundo • Worldwide





...en más de 53 países



...con más de 9.000 empleados

Extracto de referencias



Case Studies



1

RENAULT NISSAN GERMANY AG, Alemania



2

HEMA, Holanda



3

DORNBACHT, Alemania



4

DESIGUAL, España



Renault Nissan Germany AG

Servicio de piezas originales en contenedores reutilizables

- A lo largo de muchos años Renault fue el fabricante extranjero de mayor número de vehículos en Alemania.
- Precisaron adoptar un sistema de reparto innovador y se decidieron por la solución KMB de SSI Schaefer.



Renault Nissan Germany AG

Servicio de piezas originales en contenedores reutilizables

- Disponían de 1.500 puntos de servicio y cada día se debían abastecer a una media de 730 talleres con piezas de recambios originales desde el almacén central situado en Brühl.
- Para ello, en SSI Schaefer desarrollamos un contenedor reutilizable cónico y con tapa partida.



Renault Nissan Germany AG

Beneficios aportados

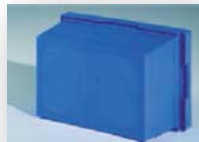
- ✓ Protección sobre las piezas originales contra la suciedad y acceso no-autorizado (inviolabilidad)
- ✓ Posibilidad de apilado sobre la tapa
- ✓ Encajabilidad del 75%, en vacío, con el consiguiente ahorro de espacio en el transporte y en almacén previa la preparación de pedidos
- ✓ Rápida recuperación de la inversión por el coste único de los contenedores plásticos reutilizables en comparación con el gasto continuo en embalaje desechable y la eliminación de residuos



Renault Nissan Germany AG Solución KMB

1. Contenedores cónicos reutilizables

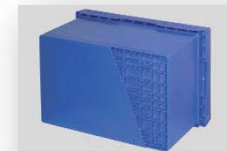
- Ahorro de espacio (75% vacíos)
- Desapilables automáticamente por el frontal y el lateral
- Conveniente para la tecnología de cargas pequeñas
- Disponible en 8 tamaños diferentes



Base lisa
(carga máx. 20 Kg)



Base reforzada VB01
(carga máx. 50 Kg)



Base soldada vibrante VS01
(carga máx. 70 Kg)

Renault Nissan Germany AG Solución KMB

2. Con estribo de apilado

- Estribo fácil y seguro de manipular
- Manejo sencillo gracias a la función de bloqueo
- Estribos muy estables
- Material reforzado con fibra de vidrio
- Los estribos se pueden reemplazar individualmente



Renault Nissan Germany AG Solución KMB

3. Con tapa abatible de dos piezas

- Protección óptima de las mercancías almacenadas frente a la suciedad
- Posibilidad de precintado (inviolabilidad)
- Seguridad adicional gracias a las ranuras para el flejado



Hema

Un contenedor para todo: Solución reutilizable para almacenamiento, la preparación de pedidos y el transporte

- Hema es una de las cadenas líderes de grandes almacenes en los Países Bajos. Tiene 300 centros entre Benelux y Alemania y genera un volumen de negocio anual de 1.300 Mio. de Euros.



Hema

Un contenedor para todo: Solución reutilizable para almacenamiento, la preparación de pedidos y el transporte

- Debíamos solucionar la distribución, de producto no alimentario, desde el almacén central de Utrecht.
- La solución escogida fue adoptar el contenedor plegable FK de SSI Schaefer.
- Mecánica operativa:
 - ✓ Todas las mercancías se transfieren a las cajas SSI Schaefer, de un único tamaño, creando una unidad de mantenimiento de stock (SKU).
 - ✓ Previo registro y aplicación de código de barras se transportan al miniload donde se almacenan durante una media de 5 días.



Hema

- Todo el proceso de almacenamiento, preparación de pedidos y transporte, se realiza de forma eficiente con un único tipo de contenedor y sin necesidad de reembalar.
- La preparación de pedidos se realiza mediante pick-by-light y a continuación los contenedores se almacenan, provisionalmente, para la consolidación posterior de pedidos.
- A continuación, se transportan, sobre conveyors, a la estación de carga y se apilan en torres de expedición manejables.



Hema

Beneficios aportados

- ✓ Único tamaño en toda la instalación
- ✓ Sistema de almacenamiento y transporte reutilizable
- ✓ Con su base reforzada, tiene un perfecto comportamiento en el almacén automático con ausencia de flecha en rack
- ✓ En la posición de plegado, el ahorro de espacio es del 80%... y de dinero.....!!!



Hema Solución ECOtech

1. Cajas plegables para usos industriales

- Medidas exteriores 600x400x285 (265)
- Capacidad 55 l.
- Altura plegado 59mm
- Altura plegado y apilado 49mm
- Carga 35 Kg



Solución ECOtech

- Mecanismo de seguridad para el plegado
- Acceso (display) por uno o por los dos lados cortos (254x125)
- Mecanismo deslizable
- Acceso rápido y fiable a los productos, incluso con las cajas apiladas
- Posibilidad de segundo nivel de picking
- 80% de reducción de volumen



Solución ECOtech

- Sin orden de plegado
- Laterales lisos y varias bases disponibles
- Posibilidad de utilizar en AKL y conveyors
- Termograbado, postizo en molde, RFID
- Premiado “**Producto del año 2011**” de la asociación pro-K de productos semiacabados y productos de consumo



Dornbracht

Agilizar las entregas

- Se trata del fabricante líder de grifería y accesorios de alta calidad para baños.
- Ante un aumento de la variedad de productos, el método clásico de almacenamiento de producto acabado, se sustituye con un sistema KanBan.
- Para mejorar el flujo de materiales, se decidió la utilización de contenedores reutilizables de SSI Schaefer con códigos de barra.
- En este caso la elección fue el contenedor MF (100.000 unidades).



Dornbracht

Agilizar las entregas

- Con la misma caja, se solucionan todos los problemas de almacenamiento, transporte, producción y preparación de pedidos.
- Se consiguió garantizar la fabricación de productos finales Just-in-time, al disponer en todo momento de productos semi-acabados.
- El contenedor MF siempre va lleno, razón por la cual no era preciso que fuera apilable-encajable o plegable.



Dornbracht

Beneficios aportados

- ✓ Reducción del tiempo de comercialización
- ✓ Menor stock
- ✓ Aumento de la productividad en todas las fases de la fabricación



Soluciones

Contenedores normalizados



Serie EF



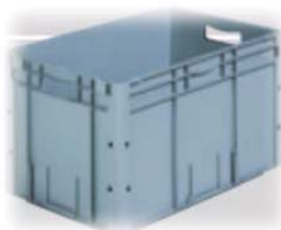
Serie MF



Serie LTB



Serie Cut & Weld



Serie LTF



Serie LTS



Serie KLT (VDA)



Serie QX

Soluciones

Contenedores ligeros de medida europea

ELB

- Serie ligera, estable y técnicamente, muy avanzada
- Las esquinas, reforzadas mediante doble pared hasta la mitad, permiten una carga en apilado de 400 kg.



Soluciones

Contenedores ligeros de medida europea

ELB

- Tres tipos de fondos:
 - ✓ liso, GL, para 20 kg.
 - ✓ VB para 50 kg.
 - ✓ VS para 70 kg.
- Conductivo, PPL, para ESD
- Tres tipos de tapas (serie LTB):
 - ✓ sobrepuesta
 - ✓ con bisagras a un lado
 - ✓ doble partida



Desigual

Solución logística integral mediante miniload, clasificación y preparación de pedidos y técnica de transporte

- Fundada en 1984, tiene su sede y almacén central en Barcelona. Con 1.500 empleados, distribuye 10 Mio. de prendas de ropa a 5.000 tiendas, al año.
- La solución adoptada por SSI Schaefer destaca por su dinamismo y ha sido galardonada por la fundación ICIL y por el CEL.
- Todo movimiento de entrada de mercancía, almacenamiento, preparación de pedidos, transporte y situación hasta zona de expedición, se realiza sobre la bandeja especial de SSI Schaefer T06 VS02 (90.000 unidades).

Desigual

- En dos estaciones de picking se preparan 3.600 prendas por hora por estación.
- En el miniload de bandejas se dispone de 3 Mio. de prendas
- Se pueden suministrar 100.000 prendas/día y procesar 5.000 pedidos simultáneamente
- Todo el sistema está gestionado por el SGA de SSI Schaefer, WAMAS.



Desigual



**¡Muchas gracias
por su atención!**

¡Visítenos en nuestro stand A-151 para más detalles!