

AIMPLAS PLÁSTICO POR EXCELENCIA

TrendPack área - HISPACK 2015



Innovación en la valorización de residuos plásticos: uso en el sector del envase

Eva Verdejo Andrés Responsable Departamento de Sostenibilidad y Valorización Industrial. <u>everdejo@aimplas.es</u>

21 de Abril de 2015













Conecte con @aimplas

Índice

- Introducción.
- Proyecto ECOFLEXOBAG
- Proyecto BANUS
- Proyecto LIFE EXTRUCLEAN

¿Qué es AIMPLAS?

AIMPLAS es un

Centro Tecnológico (CT)

con más de 25 años

de experiencia

en el sector del plástico





Personal

Formado por un equipo de más de 110 profesionales altamente cualificados



Recursos





Más 8.500 m² de instalaciones con los últimos avances tecnológicos

Nuestro mayor valor: su confianza

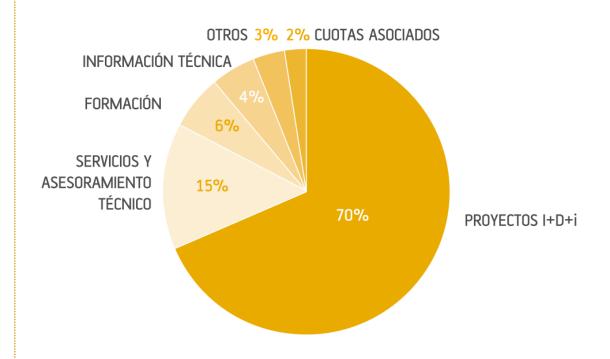






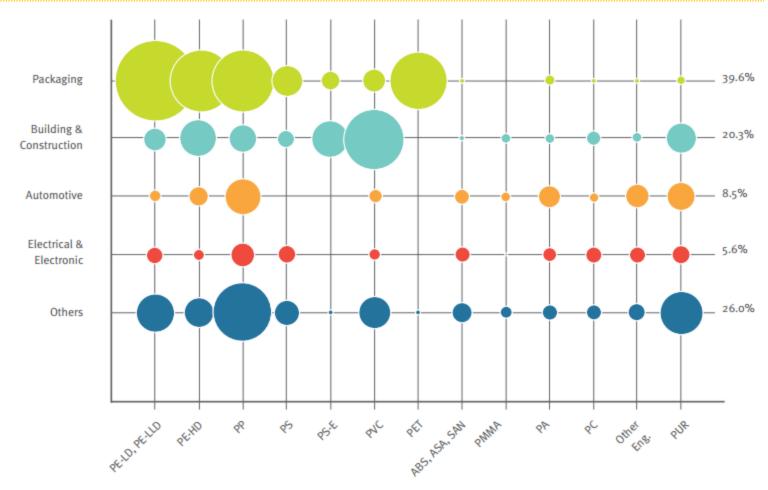
DATOS 2014

Ingresos por actividad



Orientados al **mercado**



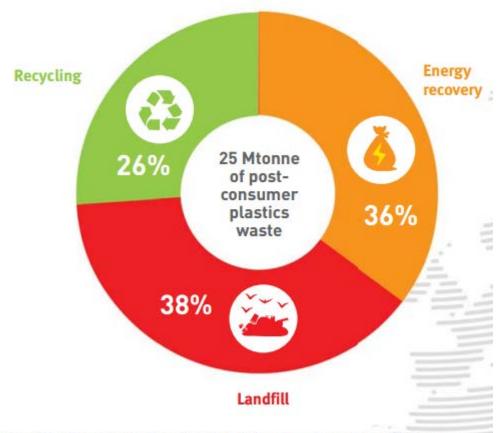


European plastics demand* by segment and polymer type 2013 Source: PlasticsEurope (PEMRG) / Consultic / ECEBD * EU-27+NO/CH

El 40% de los materiales plásticos se emplea en el sector del envase.

El 38% de los residuos plásticos post-consumo van a vertedero.

Es necesario disminuir esta cifra en los próximos años.



Treatment for post-consumer plastics waste in the EU27+Norway and Switzerland Source: Consultic

Investigación basada en:

Llegar a <u>cero residuos</u> en vertedero.

Aumentar la <u>calidad</u> del reciclado.

Nuevas aplicaciones del reciclado

• Incidir en posibilidades de <u>valorización</u> <u>complementarias</u> al reciclado.







Para conseguirlo hay que:

- Seguir trabajando con el sector del reciclado y de la transformación.
- Sin olvidarse del propio residuo: <u>Ecodiseño</u>.











Proyecto **ECOFLEXOBAG**:

Desarrollo y demostración de mejores prácticas para diseñar y producir bolsas comerciales sostenibles

www.ecoflexobag.com

Beneficiarios - asociados









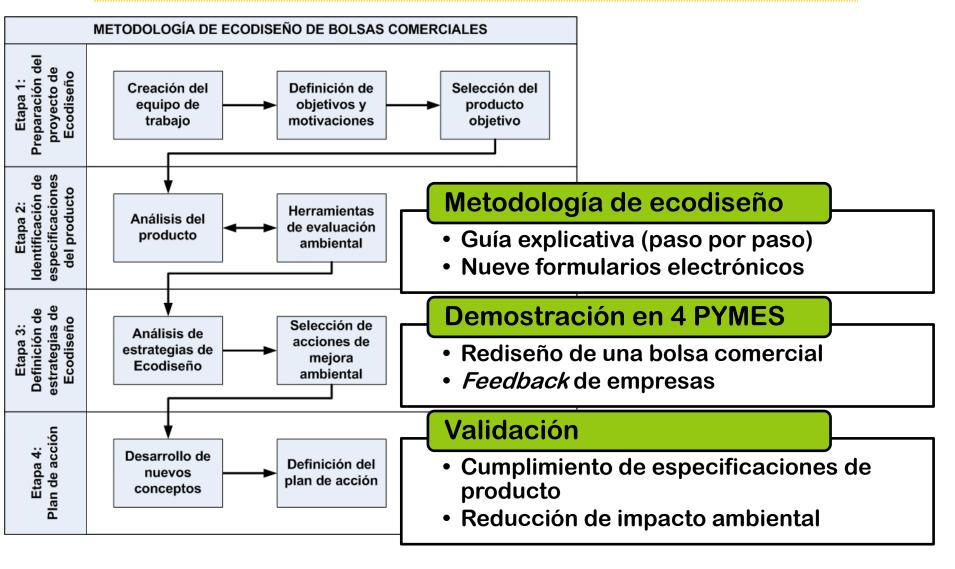
















Demostración de la metodología de ecodiseño en la empresa Plasbel Plásticos

Características	Bolsa original	Bolsa ecodiseñada
Tipo de bolsa de plástico	Bolsa impresa de tipo camiseta (49x60)	Bolsa impresa de tipo camiseta (49x60)
Material plástico	PEAD / PEBD	PEAD / PEBD
Contenido de reciclado (%)	0	30
Tipo de tinta	Base disolvente	Base agua
Peso (g)	14,84	16,09
Superficie impresa (%)	38,4	38,4
Capacidad de la bolsa (L)	21,5	21,5
Reutilizable (15 usos)	Si	Si
Contacto con alimentos	Si	Si

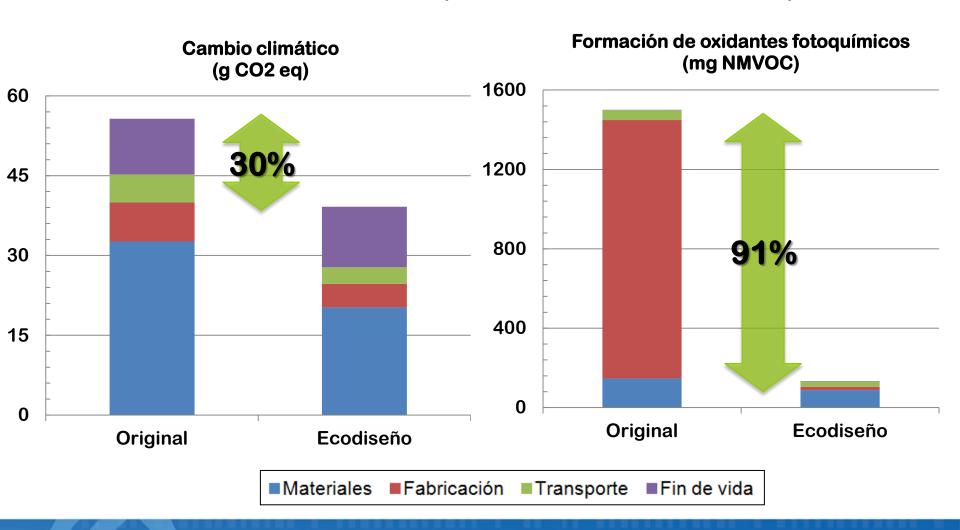


ECOFLEXOBAG





Validación: reducción de impacto ambiental (ACV comparativo)







La metodología de ecodiseño se ha integrado en una **herramienta online**, que permitirá a las PYMES:

- Considerar los requisitos de diseño en base a un enfoque del ciclo de vida.
- Aplicar las alternativas más sostenibles.
- Efectuar el control y seguimiento del proceso productivo: impacto ambiental, calidad, costes y requisitos legales.







BANUS: Definition and development of functional barriers for the use of recycled materials in multilayer food packaging (**GA 606572**).

FP7- Capacities – Research for the benefit of SMEs

24 months duration - July 2014 - June 2016





www.banus-project.eu/banus@aimplas.es











El proyecto estudia la introducción de material reciclado (papel o plástico) en unas estructuras multicapas seleccionadas para desarrollar un envase más sostenible para contacto alimentario.

Se trabaja bajo el concepto de reciclado tras barrera funcional y seguridad alimentaria.







	Case Study 1: Semi-rigid multilayer plastic packaging	Case Study 2: Flexible multilayer multimaterial packaging	Case Study 3: Coated paperboard packaging
Current structure	Ext PP/EVOH/PP Int	Ext Paper/PET met/PE Int	Ext Paperboard/Coating Int
Current processing technology	Co-extrusion	Lamination	Coating
Proposed BANUS structure	Ext PP/Recycled PP/EVOH/PP Int	Ext Paper/Recycled paperboard/PET met/PE Int	Ext Paperboard/Recycled paperboard/Coating Int
End users Applications		Fallina Blanca Ternera con Estrellitas	The Later of the L





BANUS

Contamination of virgin materials (based on Challenge Test proposed by Directive 282/2008 and FDA Guidance)

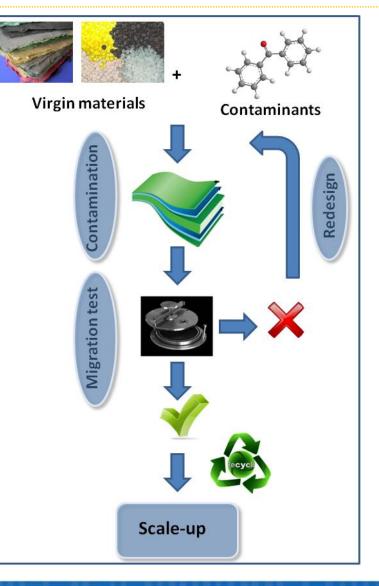
Obtaining of multilayer structures containing contaminated materials (pilot scale)

Evaluation of performance of proposed functional barriers

Selection of structures with effective functional barrier performance.

Obtaining of multilayer structures with real recycled materials (industrial scale-up)

Validation



UPE ENTRUCIEAN



LIFE EXTRUCLEAN: Eliminación de sustancias peligrosas en envases de polietileno empleando sc-CO₂ en el proceso de reciclado (LIFE13 ENV/ES/000067)

30 meses (1/07/2014-31/12/2016)











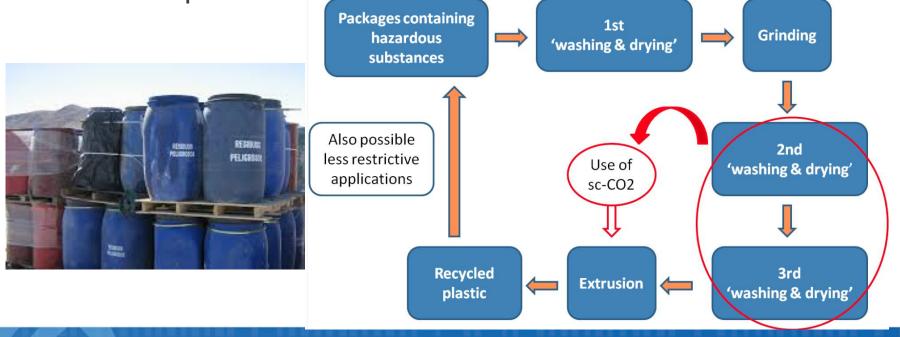
www.life-extruclean.eu/info@life-extruclean.eu

UPE €NTRUCIEAN



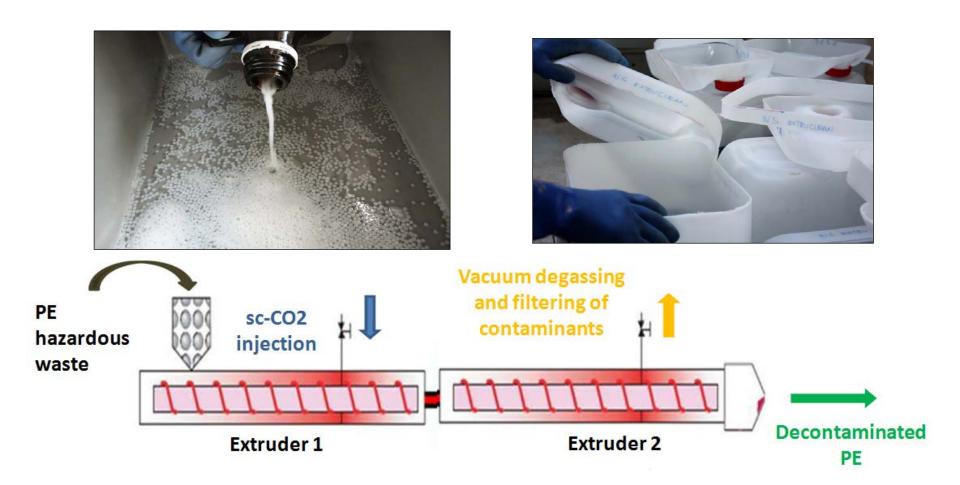
Objetivo: Demostrar la viabilidad técnica del proceso de eliminación de sustancias peligrosas existentes en envases desechados de disolventes y productos fitosanitarios, mediante el empleo de sc-CO₂ en los procesos de extrusión implicados en el reciclado de

materiales plásticos



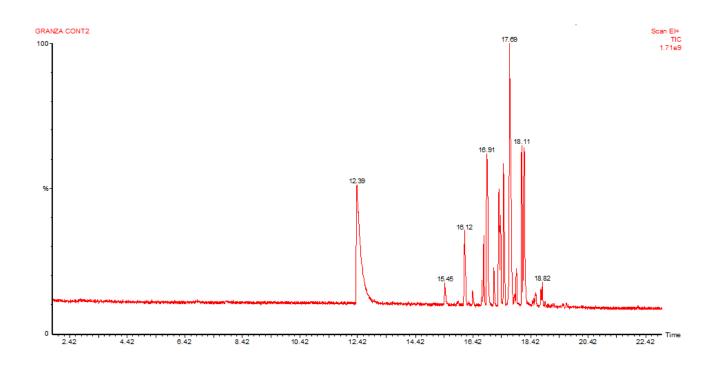
UPE €NTRUCLEAN





UPE ENTRUCIEAN





Se han obtenido (resultados parciales) reducciones de los contaminantes iniciales de:

- **3**66-77% con vacío
- **3**84-91% con sc-CO₂



Muchas gracias

Contacte con nosotros:

www.aimplas.es everdejo@aimplas.es info@aimplas.es Tel. 96 136 60 40

www.facebook.com/aimplas

Twitter: @aimplas













