

# Smart Chemistry, Smart Future

| Welcome to 2030 |



Smart Chemistry  
Smart Future



EXPOQUIMIA  
Encuentro Internacional  
de la Química



feiQue  
Federación Empresarial de la  
Industria Química Española

Barcelona 14-17 SEPTIEMBRE 2021  
Recinto Gran Vía (Fira de Barcelona) Pabellón 3, stand D100

**DOSSIER**

# Índice

## Media Kit

### 2021

---

I.	Smart Chemistry Smart Future: una cita con las tecnologías disruptivas de la química que cambiarán el futuro	03
----	--	----

---

II.	Química: una industria estratégica para el desarrollo sostenible	04
-----	--	----

---

III.	Welcome to 2030: una exposición única	06
------	---------------------------------------	----

---

IV.	El Ágora de Smart Chemistry: un lugar de encuentro	23
-----	--	----

---

V.	Empresas participantes, colaboradoras y partners	26
----	--	----

---



## 1

# SMART CHEMISTRY SMART FUTURE:

una cita con las tecnologías disruptivas de la química que cambiarán el futuro

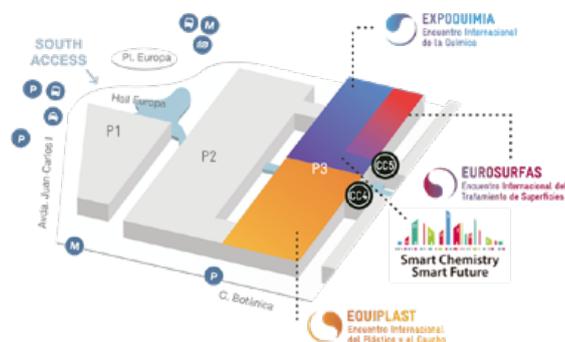
**Smart Chemistry Smart Future es un foro de encuentro liderado por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE) en el marco de Expoquimia, el Salón Internacional de la Química, organizado por Fira de Barcelona que se celebra del 14 al 17 de septiembre de 2021.**

En 2021 se celebra su tercera edición con la participación de empresas y organizaciones líderes del sector químico español reunidas en un espacio de más de 1.900 m<sup>2</sup>, para poner en valor:

- i) El carácter estratégico que la innovación química desempeña en avanzar hacia un futuro sostenible, dar respuesta a los grandes retos globales y cumplir con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) marcados por la ONU para 2030.
- ii) La esencial contribución del sector químico a la economía a través de su capacidad para generar riqueza y empleo estable y de calidad, el liderazgo en inversión en I+D+i y su alta capacidad de internacionalización y atracción de inversores.



Te esperamos en Smart Chemistry, Smart Future Recinto Gran Vía (Fira de Barcelona) Pabellón 3, stand D100.



## 2

## Química:

# una industria estratégica para el desarrollo sostenible

La industria química es uno de los mayores y más consolidados sectores industriales de España y su aportación supone el 5,5% del PIB y el 3,7% de los puestos de trabajo del país, sumando sus efectos indirectos e inducidos. Con una cifra de negocios de 64.519 millones de euros el pasado año, de los que el 57% se facturaron en mercados exteriores -hasta los 36.570 mill €- el sector químico es el 2º mayor exportador de la economía española (por CNAE) y genera 210.000 empleos directos de una elevada calidad (el 94% de carácter indefinido).

La industria química lidera la inversión en I+D+i de toda la industria, área a la que destina 1.038 millones anuales (excluidas compras) y donde lidera también la contratación de investigadores del sector privado, ya que 1 de cada 5 corresponden a la industria química. Esta apuesta por la innovación, clave en su competitividad, está directamente vinculada a ofrecer soluciones sostenibles a otros sectores y mejorar los procesos propios. De hecho, la química abastece de productos y tecnologías al 98% de los sectores productivos y se encuentra en la base de innumerables cadenas de producción.

## PRINCIPALES ZONAS DE IMPLANTACIÓN DE LA INDUSTRIA QUÍMICA EN ESPAÑA



# La industria química en Cifras

## economía



**64.519 M/€**  
CIFRA DE  
NEGOCIO



**3.080**

empresas químicas  
en España



**13,4%**

generador del PIB  
industrial



**5,5%**

generación del PIB  
en España



**1.541€/año**

consumo de  
productos químicos  
por habitante



**98%**

de las actividades  
productivas requieren  
de la industria química

## comercio exterior



**2º**  
MAYOR  
EXPORTADOR DE  
ESPAÑA



**56,7%**

de la facturación  
total en mercados  
exteriores



**15,8%**

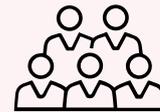
del total de las  
exportaciones



**36.570M€**

facturación de  
exportaciones

## empleo



**711.620**  
EMPLEOS  
DIRECTOS,  
INDIRECTOS E  
INDUCIDOS



**209.300**  
empleos  
directos

**40%**  
mujeres



**94%**

contratos  
indefinidos



**38.147**

€/año de salario  
medio



**3,7%**

de la población  
activa ocupada

## I+D



**1º**  
INVERSOR  
INDUSTRIAL  
EN I+D



**26,8%**

de generación de  
gasto de I+D del  
total industrial



**18,6%**

del total de  
investigadores  
contrataos en la



**1.038M€**

Inversión en I+D  
Interna (excluidas  
compras)



**62,1%**

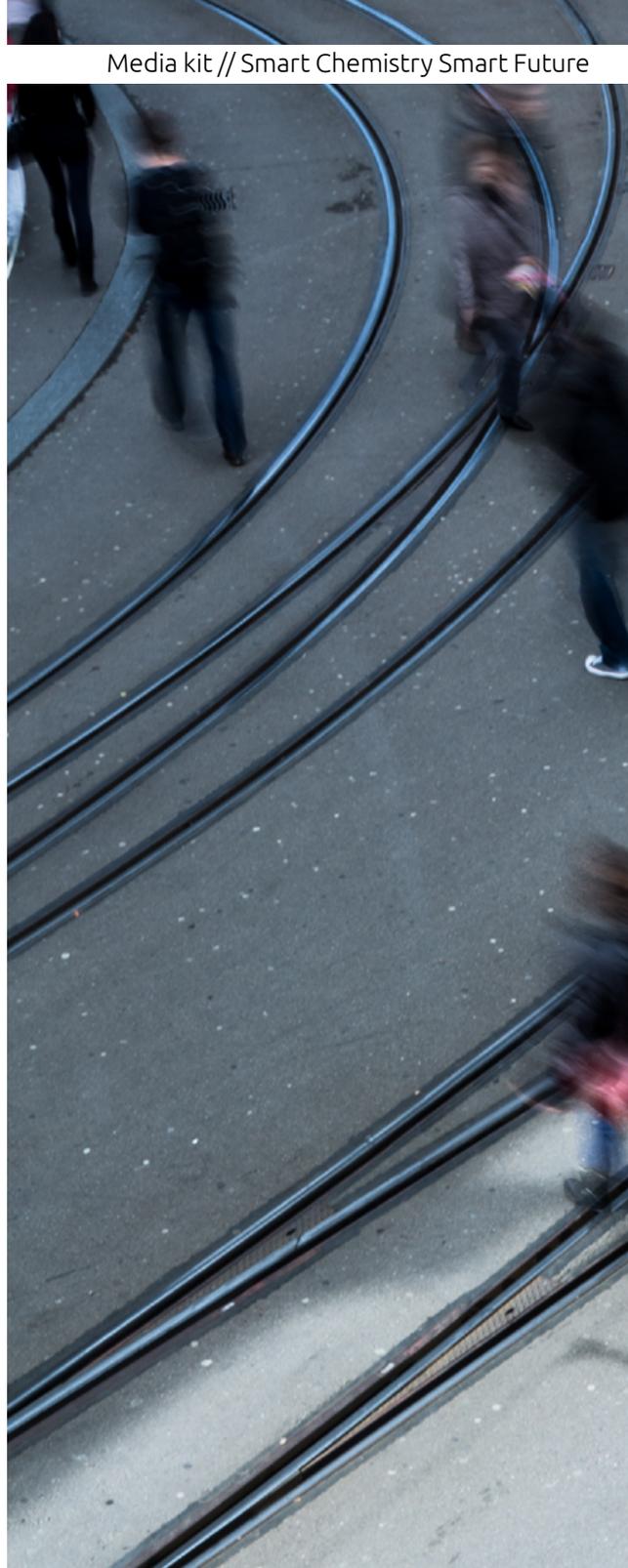
de empresas  
innovadoras del  
total del sector

# 3

## Welcome to 2030: una exposición única

**En 2050 la ONU estima que más de 10.000 millones de habitantes poblarán el planeta y en menos de diez años llegaremos a 2030, la primera parada para entender que el futuro solo se puede escribir en clave de sostenibilidad. Una ambición en la que la química trabaja activamente**

Bajo el lema Welcome to 2030, Smart Chemistry Smart Future tiene como centro neurálgico la exclusiva exposición Welcome to 2030 en la que se muestran, a pequeña escala, los avances e innovaciones tecnológicos con mayor proyección de desarrollo en los próximos diez años en los que está trabajando la industria química para cumplir con los ODS de Agenda de Desarrollo Sostenible de la ONU y que intentan dar respuesta a los principales desafíos de la sociedad en cuatro áreas de acción clave para un futuro sostenible:



En **Welcome to 2030** se exponen los avances e innovaciones tecnológicas con mayor proyección de desarrollo en los que está trabajando la industria química para cumplir con la Agenda de Desarrollo Sostenible de la ONU, que engloba 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). La consecución de esos objetivos supone un reto sin precedentes que exige la confluencia de soluciones políticas, económicas, ambientales, sociales y, muy especialmente, científicas y tecnológicas.



## UNA CITA CON LAS INNOVACIONES DISRUPTIVAS DE LA QUÍMICA EN UNA EXPOSICIÓN ÚNICA



### ECONOMÍA CIRCULAR

- 👁 BioFuture by AINIA: soluciones tecnológicas basadas en Biorrefinerías para conseguir una industria más sostenible, eficiente y circular. AINIA
- 👁 ChemCycling™: cambiando el presente para un futuro mejor. BASF
- 👁 Packaging compostable que se convierte en fertilizante. QUIMIDROGA
- 👁 Supersum Protection®: una solución invisible para garantizar un espacio higienizado de manera permanente. SUPERSUM



### SALUD Y ALIMENTACIÓN

- 👁 Ren Chair: la silla de ruedas que permite a los usuarios una vida más activa e independiente. BASF
- 👁 Freshline® Aroma MAP™: la tecnología de Carburos Metálicos que hará que te enAROMES de sus gases de alimentación. CARBUROS METÁLICOS
- 👁 Pepper: primer robot humanoide que reacciona a tus emociones. COVESTRO
- 👁 ExitusPlus™: soluciones eficaces para una descontaminación efectiva en el laboratorio. PANREAC APPLICHEM
- 👁 Materias primas para la industria biofarmacéutica. PANREAC APPLICHEM
- 👁 Lipinova® SPMS: mediadores lipídicos de origen natural para resolver la inflamación. SOLUTEX



### TRANSICIÓN ENERGÉTICA Y CAMBIO CLIMÁTICO

- 👁 Soluciones Air Liquide: compromiso con el medioambiente. AIR LIQUIDE
- 👁 Cocina Ercros: materiales verdes para nuestro día a día. ERCROS
- 👁 BIOVYN: el primer PVC bio-atribuido a partir de biomasa. INOVYN
- 👁 Cosmética sostenible que minimiza residuos y envases. QUIMIDROGA



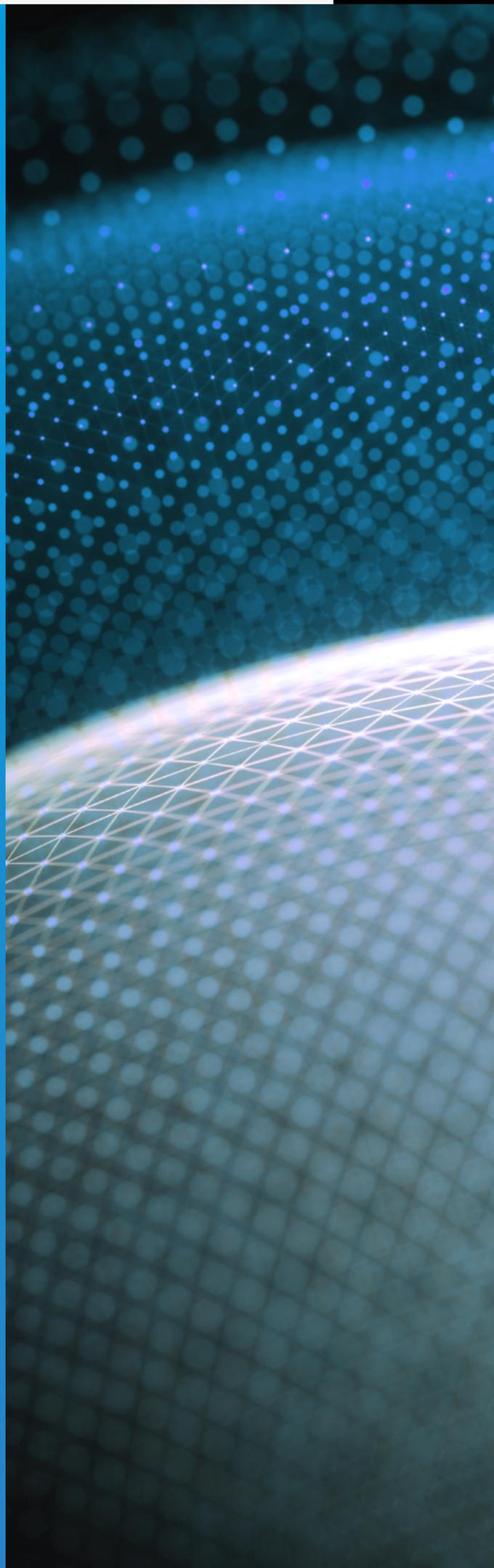
### DIGITALIZACIÓN E INDUSTRIA 4.0

- 👁 Tratamiento de agua WAVE by Enkrott. BONDALTI
- 👁 OPERADOR 4.0: una nueva forma de operar una planta química. CEPESA
- 👁 Tecnología DETAL: innovación aplicada a la producción de detergentes biodegradables. CEPESA
- 👁 La transformación digital de la formación de operadores de plantas químicas. INPROCESS
- 👁 SIMATIC PCS neo. "Future of Process Automation": la nueva plataforma digital de control en la industria de procesos. SIEMENS



# Economía Circular

La química promueve el uso eficiente de los recursos a través del uso de las materias primas alternativas (incluidas las de origen biológico), el desarrollo de bioproductos y la reutilización, reciclaje y valorización los residuos a lo largo de la cadena de valor, contribuyendo así a la Economía Circular.



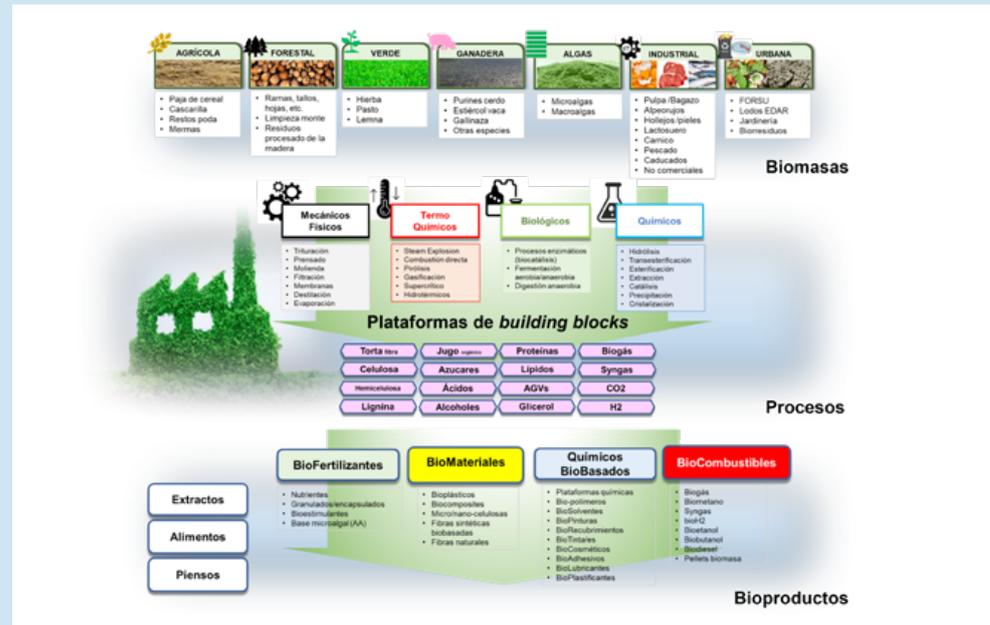
ainia



## BIOFUTURE BY AINIA: soluciones tecnológicas basadas en Biorrefinerías para conseguir una industria más sostenible, eficiente y circular

BioFuture by AINIA son una serie de soluciones tecnológicas basadas en las biorrefinerías para conseguir una industria más sostenible, eficiente y circular.

Se expondrá cómo a través de un modelo de biorrefinería es posible transformar residuos o subproductos de poco valor, en productos sostenibles. Además, la circularidad permite una reducción de costes e impacto ambiental.



BASF  
We create chemistry



## ChemCycling™: cambiando el presente para un futuro mejor

A través de la última tecnología en realidad virtual y realidad aumentada, los visitantes podrán vivir una experiencia inmersiva, interactiva y didáctica sobre proceso de reciclado químico, ChemCycling, de BASF. Actualmente, El 70% de los residuos plásticos en Europa no se pueden reciclar de la manera "mecánica" tradicional y, por lo general, acaban en la incineradora o en el vertedero. Para dar respuesta a este problema BASF ha desarrollado su proceso de reciclado químico de residuos plásticos llamado ChemCycling™.



## PACKAGING COMPOSTABLE QUE SE CONVIERTE EN FERTILIZANTE

Packaging compostable es una solución dirigida a los fabricantes de films complejos para envasado que convierte un embalaje alimentario en un fertilizante para la tierra. Más concretamente, es una etiqueta de plástico compostable (EarthFirst) en la que se utiliza el PLA (Ácido Poliláctico), sustitutivo del polietileno lineal. El diseño de un envase utilizando un film PLA implica una reducción de peso y grosor del envase. La disminución del material usado para fabricar el envase oscila entre el -28 y el -38 % del estándar.



## SUPERSUM PROTECTION®: una solución invisible para garantizar un espacio higienizado de manera permanente

Supersum Protection® es una familia de soluciones basadas en films adhesivos transparentes autodescontaminantes, de muy fácil aplicación sobre prácticamente cualquier soporte que constituye un nuevo paso en la estrategia de promover un entorno higienizado de una forma permanente, segura y no invasiva. Garantizan una superficie continuamente desinfectada, eliminando e inhibiendo la proliferación de patógenos como bacterias, virus, hongos y algas.



**Filmes adhesivos autodescontaminantes**  
sistemas de desinfección pasiva permanente contra  
bacterias, virus, hongos y algas

# Salud y Alimentación

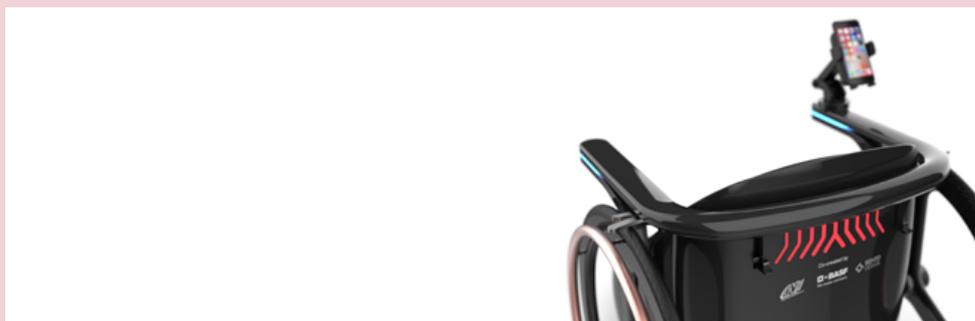
Ante una población mundial creciente que alcanzará los 8.500 millones de personas en 2030, el reto se sitúa en garantizar el acceso a una alimentación y salud para todos, lo que incluye nuevos métodos de producción agrícola más eficientes, el uso de medicina inteligente y personalizada para garantizar una mayor esperanza y calidad de vida, además de la gestión y reducción de la pérdida y desperdicio de alimentos a nivel global.





## REN CHAIR: la silla de ruedas que permite a los usuarios una vida más activa e independiente

Ren Chair permite a los usuarios una vida más activa e independiente. Gracias a los productos de BASF utilizados, la Ren Chair proporciona mayor libertad y aumenta la movilidad de los usuarios. Los materiales de alto rendimiento son más ligeros que otros materiales utilizados en las sillas de ruedas convencionales y cuentan con mayor durabilidad y resistencia. Además, las diferentes funciones de Ren Chair se pueden controlar a través de su propia app.



## FRESHLINE® AROMA MAP™: la tecnología de Carburos Metálicos que hará que te enAROMES de sus gases de alimentación

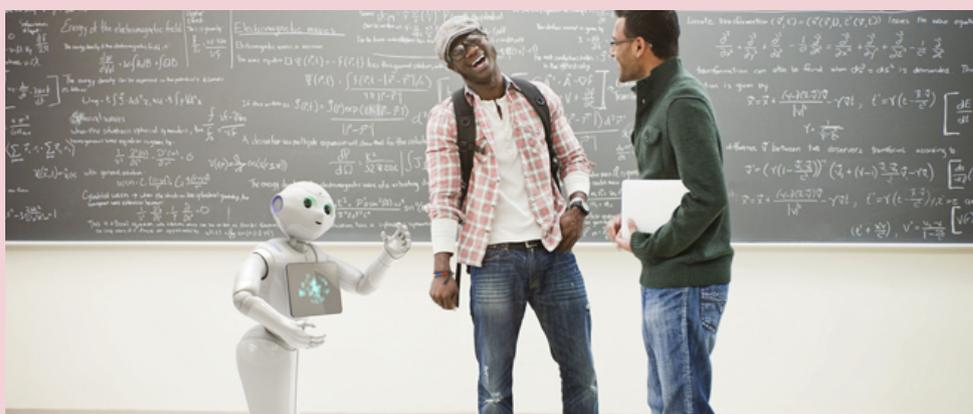
Freshline® Aroma MAP™ es una tecnología exclusiva que permite realzar los productos Envasados en Atmósfera Protectora (EAP) con aromas naturales. Este sistema incluye cantidades muy precisas de aceites esenciales a la corriente de gases utilizada en el envasado de alimentos en atmósfera protectora. De este modo se consigue un aroma personalizado para los alimentos y una experiencia más positiva para los consumidores.





## PEPPER: primer robot humanoide que reacciona a tus emociones

Pepper es el primer robot emocional diseñado para fines asistenciales. Pepper es capaz de entender y reaccionar ante las principales emociones humanas y está equipado para comunicarse con los que le rodean. El robot analiza las expresiones y los tonos de voz usando los últimos avances en reconocimiento biométrico. Actualmente, Pepper se utiliza para recibir a clientes, dirigir el tráfico, dar información sobre productos y servicios, recoger datos y entretener a visitantes. La versión que se presenta en el stand de Covestro de Smart Chemistry. Smart Future ha sido programado para atender a personas de edad avanzada o enfermos con fines de acompañamiento y atención médica en su día a día.



## EXITUSPLUS™: soluciones eficaces para una descontaminación efectiva en el laboratorio

ExitusPlus™ es una gama de productos especialmente formulada para descontaminar los laboratorios de Ciencias de la Vida de cualquier rastro de ADN/ARN o RNasa, de manera eficaz, rápida, fácil y no tóxica para el usuario.





## MATERIAS PRIMAS PARA LA INDUSTRIA BIOFARMACÉUTICA

ITW Reagents lleva más de 80 años acompañando a la industria farmacéutica en el desarrollo de sus productos, ofreciendo una amplia y selecta oferta de materias primas para aplicaciones biofarmacéuticas.

- Materias primas para la producción de vacunas
- Ingredientes para medios de cultivo celular
- Materias primas y excipientes bajos en endotoxinas



## LIPINOVA® SPMS: mediadores lipídicos de origen natural para resolver la inflamación

Lipinova® SPMs, es un ingrediente único estandarizado en niveles de SPMS (Specialized Pro-resolving Mediators). Estos mediadores lipídicos, descubiertos por su actividad endógena pro-resolutiva de la inflamación, son claves para resolver los procesos inflamatorios y recuperar la homeostasis. Solutex obtiene estos SPMS a partir de aceite de pescado, el cual se purifica y concentra mediante el uso de tecnología verde y apoyando la gestión sostenible de los recursos naturales.



# Transición Energética y Cambio Climático

Con el foco social como uno de los retos globales más importantes de nuestro tiempo, la transición energética vendrá muy determinada por la innovación tecnológica. Para avanzar hacia una economía baja en carbono, la química aporta materiales y aplicaciones que permiten incrementar la eficiencia y ahorro energético en múltiples aplicaciones.





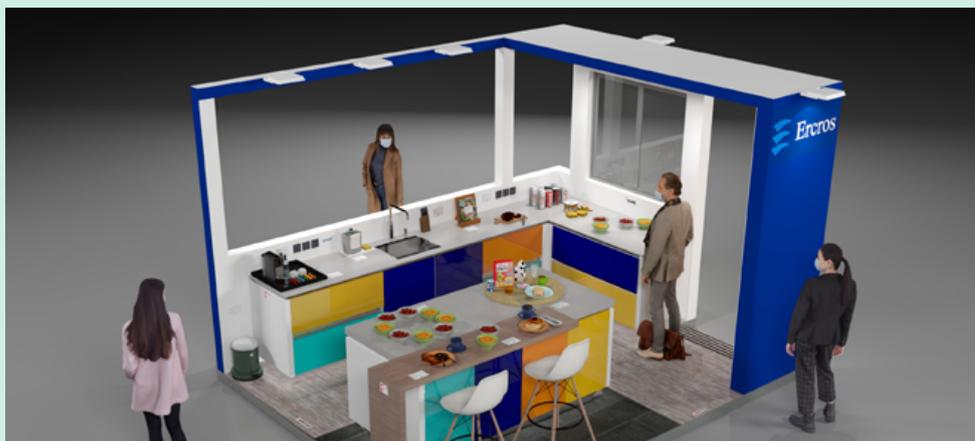
## SOLUCIONES AIR LIQUIDE: compromiso con el medioambiente

En Air Liquide nuestro compromiso es #ACTUAR por un futuro sostenible. Lo hacemos ofreciendo soluciones bajas en carbono para nuestros clientes y las industrias que les permitan alcanzar sus compromisos medioambientales y avanzando con nuestra propia hoja de ruta hacia la transición energética. Nuestro objetivo es trabajar conjuntamente en la transición hacia una sociedad baja en carbono. A través de una maqueta con animación digital se mostrará una selección de aplicaciones que Air Liquide ha desarrollado. Aplicaciones ligadas a la transición energética como la producción industrial de hidrógeno bajo en carbono a través de la electrólisis, o las infraestructuras necesarias para los vehículos alimentados con pila de hidrógeno; tecnología para la captura de CO2 en plantas de producción gracias a CRYOCAP™; soluciones para reducir el consumo energético y optimizar la eficiencia de las plantas de tratamiento de aguas, o que permiten reciclar el calor o el frío de los procesos industriales reincorporándolos en el ciclo de producción ahorrando energía y reduciendo las emisiones.



## COCINA ERCROS: materiales verdes para nuestro día a día

La Cocina Ercros está realizada con materiales que se producen en las fábricas de la compañía. Son materiales respetuosos con el medioambiente y fabricados con la mejor tecnología disponible. Laminados y tableros sin casi emisiones, suelos vinílicos resistentes, cerramientos que ahorran energía, cápsulas de café compostables en casa, polímeros de origen natural biodegradables y vajillas que dejan volar la imaginación; son solo algunos de los elementos presentes en la Cocina Ercros.



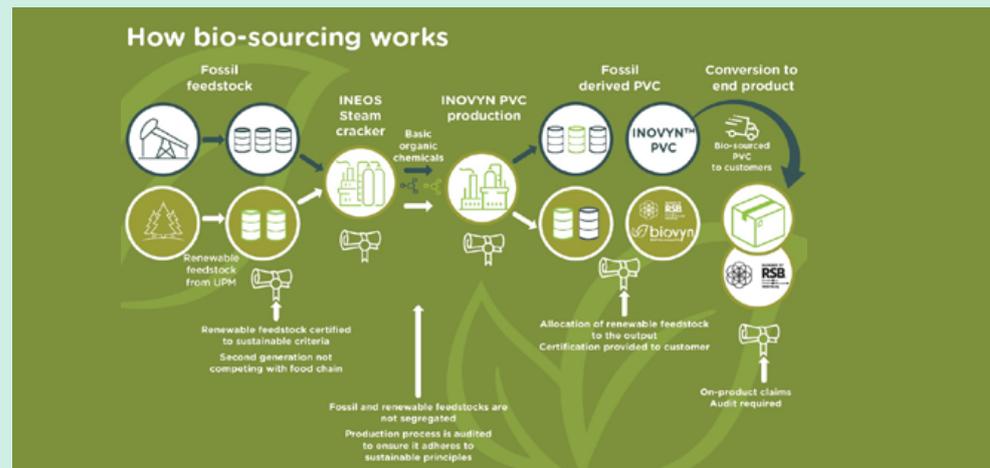
**inovyn**  
An INEOS company



## BIOVYN: el primer PVC bio-atribuido a partir de biomasa

BIOVYN es el primer PVC comercializado que ha sido producido con etileno BIO-atribuido, una materia prima 100% renovable producida a partir de biomasa, y que no entra en competencia con la cadena alimentaria. El PVC es un producto 100% reciclable y BIOVYN se presenta al mercado como una nueva generación de PVC que lleva la sostenibilidad a sus cotas más altas.

La materia prima fósil ha sido sustituida completamente, consiguiendo un ahorro en gases de efecto invernadero del 90% comparado con la producción de PVC tradicional.



**Qd** Quimidroga



## COSMÉTICA SOSTENIBLE QUE MINIMIZA RESIDUOS Y ENVASES

Cosmética sostenible es una solución formada por productos cosméticos en formatos sólidos y/o concentrados para uso personal que cuentan con la eliminación y/o reducción de microplásticos en su composición, además de la eliminación del plástico del envase. A través de esta iniciativa se busca Reducir la cantidad de residuos y el ahorro en envases no necesarios



# Digitalización e Industria 4.0

La transformación digital de los procesos industriales está transformando la industria tal y como la conocemos. Por ello, el sector químico está invirtiendo importantes esfuerzos para adaptarse a las nuevas tecnologías y seguir ofreciendo soluciones a otros sectores productivos.

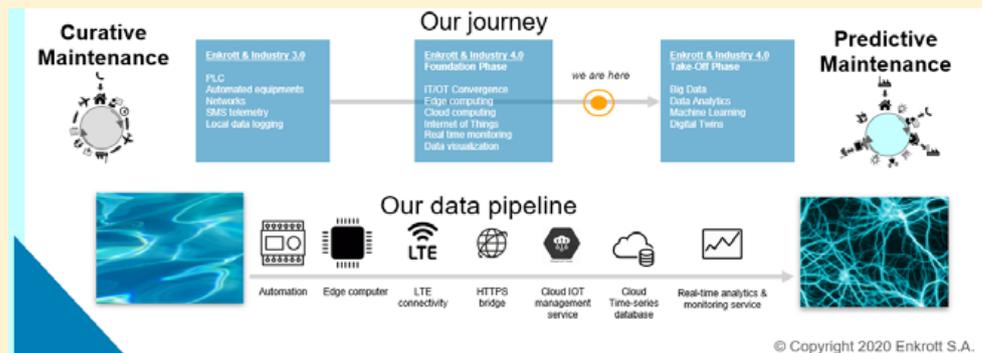




## TRATAMIENTO DE AGUA WAVE BY ENKROTT

WAVE es un sistema de adquisición de datos, almacenamiento seguro en la nube y monitoreo en tiempo real a través de paneles web. Este sistema es un marco ideal para construir simuladores de procesos dinámicos con un enfoque en el control predictivo de procesos.

La existencia de datos con calidad y frecuencia de muestreo adecuadas es esencial para la toma de decisiones. Esta necesidad es aún mayor cuando se trata de procesos químicos que tienen un comportamiento complejo y con frecuencia influenciados por agentes externos.



## OPERADOR 4.0: una nueva forma de operar una planta química

La digitalización industrial comienza a ser una realidad en Cepsa y ha provocado (entre otras cosas) la modernización y digitalización del puesto de trabajo del operador del futuro, gracias a nuevas herramientas de trabajo (dispositivos móviles). Las nuevas herramientas simplifican y favorecen una mayor productividad, racionalización de recursos y eficiencia en los procedimientos de trabajo en el día a día del operador.





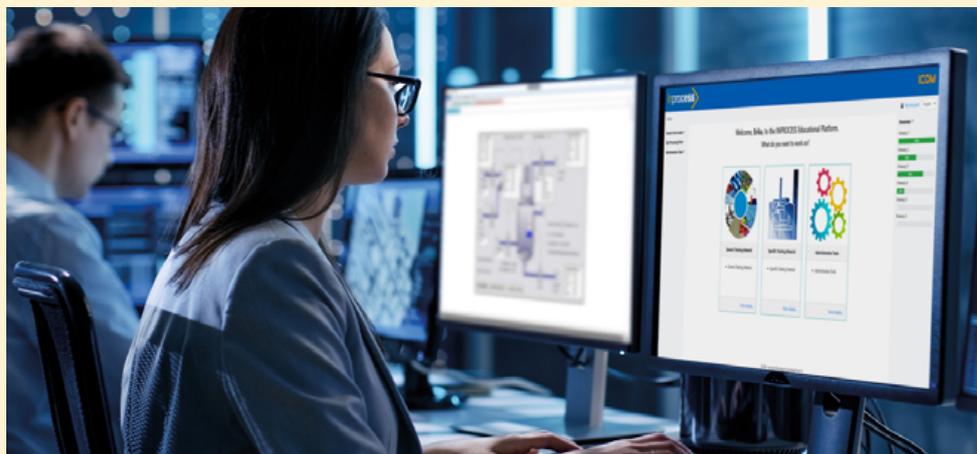
## TECNOLOGÍA DETAL: innovación aplicada a la producción de detergentes biodegradables

La Tecnología Detal permite producir de forma óptima alquilbenceno lineal (LAB), la materia prima de los detergentes biodegradables. Gracias a esta innovación tecnológica se consigue disminuir la huella hídrica, reducir el uso de materias primas (no utilización de ácido fluorhídrico), condensar los parámetros de vertido y disminuir las emisiones de CO<sub>2</sub>.



## LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL DE LA FORMACIÓN DE OPERADORES DE PLANTAS QUÍMICAS

Inprocess, proporciona un amplio abanico de servicios para la formación de operadores de la industria química. Desde Sistemas de Entrenamiento de Operadores (OTS) para los panelistas, basados en réplicas virtuales de la planta y su control (gemelos digitales), a soluciones específicas, tales como: ITOP –Inprocess Training for Operators–, destinada a la formación de operadores de planta en el funcionamiento de los equipos que manipulan a diario, e ICOM –Inprocess Competence Management System–, sistema de gestión de competencias, creado en una plataforma software accesible por navegación web, y que puede integrar a su vez ITOP y OTS, cuyo objetivo es facilitar tanto a Recursos Humanos como a Operaciones, la gestión de la planificación y la adquisición de los conocimientos, habilidades y aptitudes de los operadores de planta en la industria química.



**SIEMENS**

Ingenio para la vida



## **SIMATIC PCS NEO. "FUTURE OF PROCESS AUTOMATION": la nueva plataforma digital de control en la industria de procesos**

Simatic PCS neo es una nueva plataforma software para el control y operación de una planta de proceso. Ofrece a la industria en sectores como la química, pharma, oil&gas y F&B nuevas oportunidades en la era de la digitalización. Brinda un nuevo sistema totalmente basado en web, una renovada interfaz de usuario más ergonómica para facilitar el flujo de operación e ingeniería, una mejora del trabajo colaborativo y multidisciplinar sobre la misma y única base de datos.



## 4

# El Ágora de Smart Chemistry:

## el lugar de encuentro

El Ágora es un espacio de reflexión versátil y multifuncional donde se darán cita los eventos de Smart Chemistry, todos ellos retransmitidos en streaming y abiertos a aquellos medios de comunicación y visitantes con especial interés en conocer business cases y sorprendentes líneas de innovación puntera y de negocio en las que las empresas químicas ya están trabajando tratando siempre de anticiparse para responder a los ambiciosos retos de sostenibilidad que tenemos por delante como sociedad.

Más de **25 smarttalks** ofrecidas por reconocidos expertos de empresa, actividades stem, encuentros específicos con medios y una amplia y cuidada programación es lo que podremos encontrar en el Ágora, facilitando en todo momento a los medios el acceso a invitados y otros stakeholders de primer nivel.



# Programa de eventos y actividades



## MARTES 14 SEPTIEMBRE

- 11:30-12:00** Transformando Digitalmente la Formación de Operadores de Planta, Dr. Josep-Anton Feliu, Digital Products & Marketing Senior Director. INPROCESS
- 12:00-12:30** CDTI: Ayudas para la I+d+i en el sector químico. María José Tomás Sánchez, Departamento de Promoción Institucional y Cooperación Territorial. Dirección de Programas de la UE y Cooperación Territorial. CDTI
- 12:30-13:00** Sílice: un componente esencial del neumático "verde", Dr. José Ramos. IQE
- 13:30-14:00** Soluciones efectivas para una descontaminación efectiva. Josep M<sup>a</sup> Ballesteros, Product Manager, ITW Reagents. PANREAC
- 16.00-16:30** El Futuro de los Plásticos es Circular: Estrategias para avanzar hacia la Sostenibilidad. Irene Mora, Responsable de Sostenibilidad y Medio Ambiente. PLASTICSEUROPE Región Ibérica
- 16:30-17:00** Pequeños grandes ayudantes: las vacunas como salvavidas. Josep M<sup>a</sup> Ballesteros, Product Manager, ITW Reagents. PANREAC
- 17:00-18:00** Educación secundaria y formación profesional: ¿qué futuro necesita la Química? Rosa Marsal, responsable de talento, cultura y programa de FP Dual Recursos Humanos de BASF Española. Narcis Almena, Director Insitut Compte de Rius de Tarragona. Carlos Negro, presidente del Foro Química & Sociedad.

## MIÉRCOLES 15 SEPTIEMBRE

- 10.00-10.30** Corredores de hidrógeno verde para el transporte pesado en Europa. Víctor Geraldès, Responsable Desarrollo de Negocio Manufacturing & Process de Air Liquide en Iberia. AIR LIQUIDE
- 10:30-11:00** Generación Well-Aging: cosmética para prolongar la belleza natural. Marc Solans, Responsable Laboratorio de Aplicación y Desarrollo. QUIMIDROGA

**11:00-12:00** El plan 3D de Ercros: diversificación, digitalización y lucha contra el cambio climático. Agustín Franco, director general de negocios de Ercros. Roger Pascual, product manager de productos líquidos de la división de química intermedia de Ercros. Domingo Font, jefe de ventas de compuestos de PVC y especialidades de la división plásticos de Ercros. ERCROS

**13:30-14:00** La química y su contribución a la atención y cuidado de las personas: la experiencia del robot Pepper. Miguel Ángel Montero, Director de Policarbonatos en Iberia de Covestro y Núria Infiesta, Directora Comercial de YASIT. COVESTRO

**16:00-16:30** Biorrefinerías para el desarrollo de la BioEconomía Circular. Begoña Ruiz, Jefa Departamento de Biotecnología. AINIA

**16:30-17:00** Lipinova@: salud e innovación dentro del modelo de Economía Circular. Laura Gil, Industrial Director. SOLUTEX

**17:00-17:30** Futuro de la Automatización y Digitalización en la Industria de Proceso. Julio García Pérez, Responsable de Control y Seguridad de Procesos en Siemens Digital Industries. SIEMENS

## JUEVES 16 SEPTIEMBRE

**10:00-10:30** Como mejorar la Reciclabilidad de los envases del sector químico. Jesús Carretero, Director. QUIMACOVA

**10:30-11:00** El pacto verde europeo: La aportación de los gases industriales al desarrollo sostenible. Esperanza Montero, Hydrogen & Energy Transition Product Manager y Laura Comellas, Strategic sourcing and competitors relations. CARBUROS METÁLICOS

**11:00-11:30** Renovación tecnológica y digital de las plantas químicas de Cepsa Química. Francisco Aguilar, Investigación y Asistencia técnica a clientes. CEPESA Química

**11:30-12:00** Agua regenerada, sostenibilidad en la industria química. Daniel Montserrat, Director de Aguas Industriales de Tarragona (AITASA). CHEMMED-AEQT

**12:00-12:30** BASF Tarragona, la primera red privada 5G de la química en España. Ignacio Jové, Head of Digitalization BASF en España y Portugal. Valentí Roca, Global Head of Mission Critical & Private Networks de Cellnex.  
Entrevistador: Xavier Ribera, Head of communications, government affairs and sustainability de BASF en España y Portugal

**12:30-13:00** ChemCycling™: residuos plásticos para una economía circular. Daniel Campo, Director Comercial de BASF en España y Portugal. Sandra Meca, Responsable de la línea de Residuos y Economía Circular de Eurecat.  
Entrevistador: Xavier Ribera, Director de Comunicación, Relaciones Institucionales y Sostenibilidad de BASF en España y Portugal

**13:00-14:00** Encuentro con medios:  
Presentación Welcome 2030 tecnologías químicas para un futuro sostenible

**16:00-16:30** Bondalti and the energy transition. Teresa Marques, Manager of Logistics, Production Planning and Energy Management Vice-Director. BONDALTI

**16:30-17:00** It's all about our people. Rosa Calinas, Human resources manager. BONDALTI

**17:00-17:30** Upcycling de botellas PET para la elaboración de "composite materials" de alto valor añadido. Alfredo Ayza, Product Manager UPR EMEA INEOS COMPOSITES. QUIMIDROGA

## VIERNES 17 SEPTIEMBRE

**12:00-13:00** Encuentro con Deborah García-Bello

# 5

## Empresas participantes, colaboradoras y partners

---

### Participantes 2021



*Contacto de Prensa:*  
Francisco Montoya  
fmontoya@aeqtonline.com



*Contacto de Prensa:*  
Elena de Altolaquirre  
Elena.dealtolaquirre@airliquide.com

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*  
Sol Godoy  
soledad.godoy@basf.com

 *ver elemento expositivo I*

 *ver elemento expositivo II*



*Contacto de Prensa:*  
Inés Ribeiro  
ines.ribeiro@bondalti.com

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*  
Espiri Carrasco  
carrases@airproducts.com

 *ver elemento expositivo*

The CEPSA logo is the word 'CEPSA' in a bold, italicized, red sans-serif font.

*Contacto de Prensa:*  
Marta Llorente  
marta.llorente@cepsa.com

 *ver elemento expositivo I*

 *ver elemento expositivo II*



*Contacto de Prensa:*  
Francisco Montoya  
fmontoya@aeqtonline.com



*Contacto de Prensa:*  
Monica Costa Trachsel  
monica.costatrachsel@covestro.com

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*  
Imma Comella Pons  
icomella@ercros.es

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*  
Angel Rueda  
arueda@iqe.es



**Contacto de Prensa:**  
Jose Antonio Arévalo  
jose-antonio.arevalo@inovyn.com

 *ver elemento expositivo*



**Contacto de Prensa:**  
Yolanda Moreno  
yolanda.moreno@itwreagents.com

 *ver elemento expositivo I*

 *ver elemento expositivo II*



**Contacto de Prensa:**  
Jesús Carretero  
info@quimacova.org



**Contacto de Prensa:**  
Maria López  
mlopezma@quimidroga.com

 *ver elemento expositivo I*

 *ver elemento expositivo II*



**Contacto de Prensa:**  
Sonia Moreno  
smoreno@solutexcorp.com

 *ver elemento expositivo*

## Colaboradores 2021



*Contacto de Prensa:*

Noemi Vidal  
nvidal@ainia.es

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*

Pilar González Gotor  
mpilar.gonzalez@cdti.es



*Contacto de Prensa:*

Miguel Gavira  
miguel.gavira\_duran@siemens.com

 *ver elemento expositivo*



*Contacto de Prensa:*

Josep Anton Feliu  
josepanton.feliu@inprocessgroup.com

 *ver elemento expositivo*



*Contacto:*

Paco Garulo  
technical@supersumprotection.com

 *ver elemento expositivo*

## Institutional Partners 2021






# Media Partners 2021



**Diari**  
de Tarragona



**QUO**



ambiontum

**RETEMA**  
REVISTA TÉCNICA DE MEDIO AMBIENTE

**empresaExterior** 2 DÉCADAS  
DIGITALIZANDO  
LA ACTUALIDAD  
DEL SECTOR EXTERIOR



FEIQUE es la Federación Empresarial de la Industria Química Española que representa y defiende los intereses del sector químico español en más de 150 comités y órganos ejecutivos tanto de la Administración Pública como de Organizaciones Privadas. Su misión es promover la expansión y el desarrollo competitivo de una industria química innovadora que contribuya a la generación de riqueza, empleo y productos que mejoren el bienestar y la calidad de vida de los ciudadanos, de acuerdo con los principios del Desarrollo Sostenible.

La industria química española es un sector compuesto por más de 3.000 empresas que, con una cifra de negocios anual de 66.433 millones de euros, genera el 13,4% del Producto Industrial Bruto y 697.700 puestos de trabajo directos, indirectos e inducidos en España. El sector químico es el segundo mayor exportador de la economía española y el primer inversor en I+D+i y Protección del Medio Ambiente.



## CONTACTO

---

### **Esmeralda Honrubia**

*Directora de Comunicación y RSE*

Tel.: 91 431 79 64 | 690 011 962

Email: ehm@feique.org

### **Rosa Sepúlveda**

*Coordinadora de Medios y RRSS*

Tel.: 91 431 79 64 | 691 047 081

Email: rosasepulveda@feique.org



## MÁS INFORMACIÓN

---

[www.feique.org](http://www.feique.org)



| Welcome to 2030 |



**Smart Chemistry  
Smart Future**

