



Soluciones de color e inspección integradas

CONECTANDO LA CADENA DE VALOR DE PACKAGING

**PANTONE®**

**ESKO** 

 **x-rite**

**AVT.** 



**DANAHER**



## **AutoSet:**

Conectando el Sistema de inspección  
AVT con Esko Automation Engine

# El valor de AVT Autaset

## Mayor precisión en configuración y Automatización

30-60 minutos más disponibilidad por prensa por turno

Reducción de errores humanos

Eficiencia – sin doble entrada de datos



Preimpresión  
a Impresión  
Inspección  
Automatizada

General

- Files
- To Do List
- Products
- WebCenter
- Tasks
- Milestones
- SmartNames
- Tickets
- Commercial Print
- Sign & Display
- Orders
- Gang Run Printing
- CTP Flow
  - Press Plate Sets
  - Press Plates
  - Plate Merger
  - Merged Plates
  - CTP Queues
- Cutting Tables
- Smart Views
- Setup
  - Devices
  - FlexRips
  - Queue Monitor
  - Containers
  - Access Points
  - Hot Folders
  - Customers
  - Users

Products



Partex Launch Favorites

Click to add a favorite  
list

Data Zone

- AVT EskoWorld18
  - Esko
    - config
    - inspection
    - originals

Contents

Name	View	Type	Size	Date

Tasks

File Name	Task Type	Progress	Phase	State	Launched	Task ID
3 products						

# Como funciona hoy?

## Esko Automation Engine

1. Código OT es especificado
2. Tamaños son especificados
3. Se genera un PDF de producción listo para ser usado por AVT para validación
4. Se identifican elementos en el PDF como códigos de barras, textos, límites

## AVT sistema de Inspección

1. Código OT es especificado
2. Tamaños son especificados
3. Elementos del PDF (cod de barras, textos...) son marcados manualmente
4. Se carga el PDF de referencia manualmente al Sistema de inspección
5. Se definen los límites de inspección
6. Ajuste de sensibilidades

# Como funciona hoy?

## Esko Automation Engine

1. Código OT es especificado
2. Tamaños son especificados
3. Se genera un PDF de producción listo para ser usado por AVT para validación
4. Se identifican elementos en el PDF como códigos de barras, textos, límites

## AVT sistema de Inspección

- ~~1. Código OT es especificado~~
- ~~2. Tamaños son especificados~~
- ~~3. Elementos del PDF (cod de barras, textos...) son marcados manualmente~~
- ~~4. Se carga el PDF de referencia manualmente al Sistema de inspección~~
- ~~5. Se definen los límites de inspección~~
6. Ajuste de sensibilidades



Conectando:

Esko WebCenter – X-rite ColorCert -  
AVT inline SpectraLab



# Conectando X-Rite ColorCert & AVT SpectraLab

## Beneficios

- Minimizar ajuste in-line requerido, **reduciendo tiempo no productivo en prensa**
- **Minimizar** el número de mediciones offline requeridas
- Proporciona casi **en tiempo real** datos de gestión de color
- Permite informes de color de SpectraLab y mediciones a través de ColorCert
- **Informes simplificados** para marcas



# Create Project

## Project Details

Campaign Code \* GET SET - Summer Edition 2019

Please provide some additional information about the Campaign that you want to create

Category Name Beverage

Brand Name Get Set

Product Name Energy Drink

Marketing Manager KADA

Product Manager DRMO

Packaging Manager EVHO

## Components

Please select existing SKU items from Library as Base SKU items or create new SKU items in the project \*\* A Component Project will be created for each item added.



+ New + Template + Link

Thumbnail	Name	Container	Variant	Description
	GET SET - Bottle Label - Apple&Lime.pdf	Label	Apple + Lime Twist	The label for the Apple&Lime bottle.
	GET SET - Bottle Label - Tropical.pdf	Label	Tropical Blend	The label for the Tropical bottle.
	GET SET - Bottle Label - Coconut & Berry.pdf	Label	Coconut & Berry	The label for the Coconut&Berry bottle.

Create Project



## Job Details

**Name:** Comexi\_Esko  
**Job No:** 987654  
**Customer:** Esko  
**Business Unit:** Sports Gear  
**Brand:** Lumi+  
**Variety:** Sports Watch  
**UPC / Spec No:** ---  
**Prod Order No:** ---  
**Lot Size:** 1 [Unit = Sample]  
**Production Date:** Monday, 24 September 2018

## Supplier

**Name:** Printer Name(TODO)  
**Contact:** Printer Contact(TODO)  
**Phone:** 4444444444(TODO)  
**Fax:** 5555555555(TODO)  
**Email Address:** printer@test.com(TODO)  
**Street:** Printer Street  
**ZIP:** 66668  
**City:** Printer City  
**State:** Printer State  
**Country:** Printer Country  
**Supplier Code:** Printer Code

## ColorCert® Application

**Application:** Coated EQ  
**Profile:** Coated  
**Rules:** Color Basics 50%\_E

## Quality Levels [0-100]

**Primaries:** 81  
**Undertones:** ---  
**Dot Gains:** 47  
**Min Dots:** ---  
**SpotColors:** ---  
**Overprint:** ---  
**Gray Balance:** ---  
**Substrate:** 88



**Visual Check-Up:**  
**Quality Level:** 72  
**Rate of Compliance [Factor]:** 0,73

# Template Scorecard

**Job #**  
 987654

Job Score

53

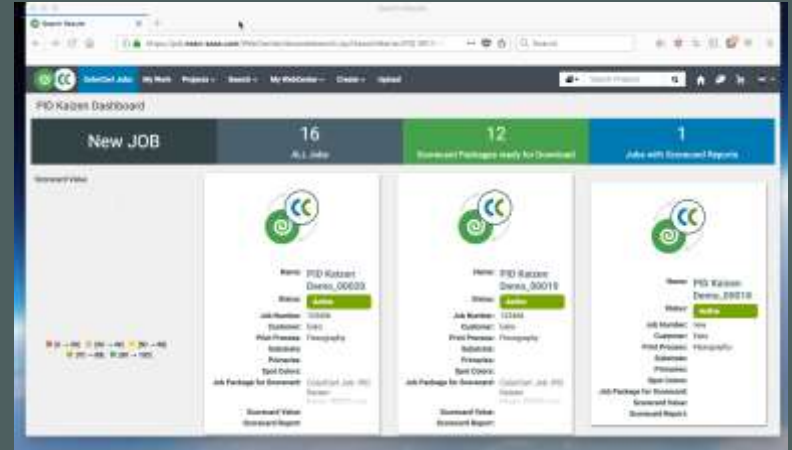
**Supplier Code**  
**Printer Code**

# REDUCCION DE ERRORES Y AHORRO DE TIEMPO

Los datos se introducen una vez, se pasan digitalmente y se completan previamente, lo que reduce la oportunidad de error al volver a escribir los datos.

Se reduce el tiempo de creación de trabajo en ColorCert en 3 – 5 minutos / trabajo.



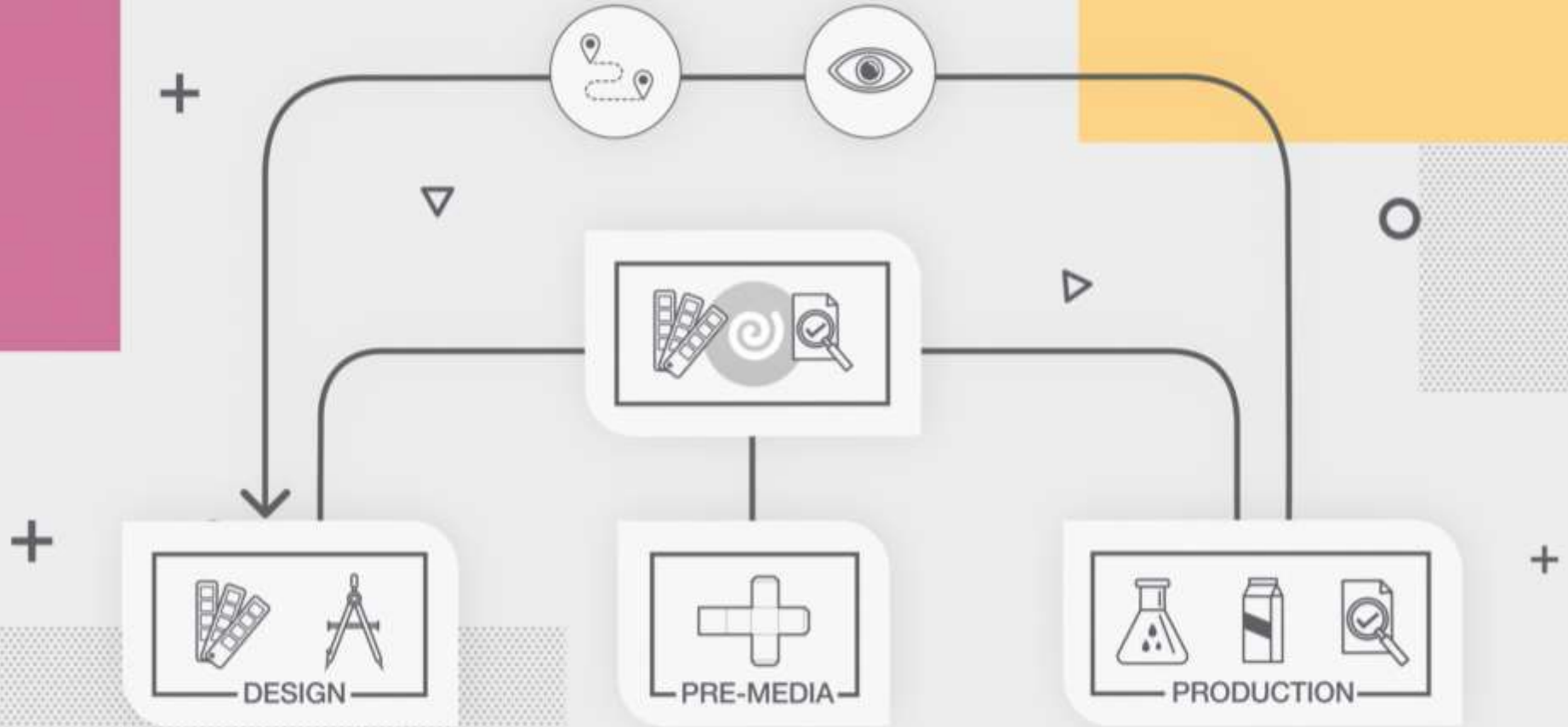


# Trazabilidad



# Visibilidad

# Conectando X-Rite ColorCert con Esko WebCenter







# GRACIAS

**PANTONE®**

**ESKO** 

 **x-rite**

**AVT.** 